

IMPRIMANTES DE PLASTIQUE MULTIJET

Des pièces fonctionnelles et précises en plastiques et élastomères avec les imprimantes 3D ProJet® MJP 2500



ProJet MJP 2500



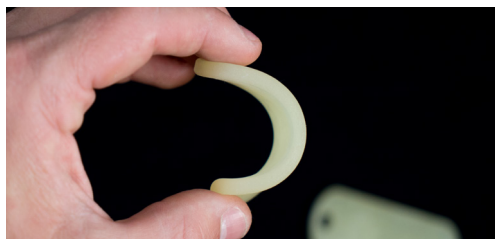
ProJet MJP 2500 Plus

Mode d'impression	HD - Haute définition	HD - Haute définition
Volume net de fabrication (xyz)*	295 x 211 x 142 mm	295 x 211 x 142 mm
Résolution (xyz)	800 x 900 x 790 DPI, couches de 32 µ	800 x 900 x 790 DPI, couches de 32 µ
Précision (typique)	±0,1016 mm par 25,4 mm des dimensions de la pièce. La précision peut varier selon les paramètres de fabrication, la géométrie, la taille et l'orientation de la pièce, et les méthodes de post-traitement.	
Matériaux de fabrication	VisiJet M2 RWT – Rigide blanc VisiJet M2 RBK – Rigide noir	VisiJet M2 RWT – Rigide blanc VisiJet M2 RCL – Rigide transparent VisiJet M2 RBK – Rigide noir VisiJet M2 EBK – Elastomère noir VisiJet M2 ENT – Elastomère naturel
Matériau pour supports	VisiJet M2 SUP	VisiJet M2 SUP
Conditionnement des matériaux Matériaux de fabrication Matériau pour supports	En bouteilles propres de 1,5 kg (auto-commutation de 2 bouteilles de matériau de fabrication dans l'imprimante) En bouteilles propres de 1,4 kg (auto-commutation de 2 bouteilles de matériau pour supports dans l'imprimante)	
Alimentation électrique	100-127 VAC, 50/60 Hz, monophasé, 15 A 200-240 VAC, 50 Hz, monophasé, 10 A Prise C14 simple	
Dimensions (LxPxH) Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	1397 x 927 x 1314 mm 1120 x 740 x 1070 mm	1397 x 927 x 1314 mm 1120 x 740 x 1070 mm
Poids Imprimante 3D en caisse Imprimante 3D hors caisse	325 kg 211 kg	325 kg 211 kg
Logiciel 3DSPRINT™	Préparation des fabrications, lancement et gestion de la file d'attente faciles, placement automatique des pièces et outils d'optimisation de l'impression, capacité d'empilage et d'imbrication des pièces, outils complets d'édition des pièces, création automatique des supports, outils de création des rapports statistiques des travaux d'impression	
Fonction de notification par e-mail	Oui	Oui
Capacité du disque dur interne	500 Go minimum	500 Go minimum
Connectivité	Prêt pour la mise en réseau avec interface Ethernet 10/100/1000 BaseT Port USB	
Matériel client recommandé	<ul style="list-style-type: none"> • Processeur multi-cœurs 3 GHz (processeur Intel® ou AMD® 2 GHz minimum) avec 8 Go de RAM ou plus (4 Go minimum) • Compatibilité OpenGL 3.2 et GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 et GLSL 1.20 minimum), 1 Go de RAM vidéo ou plus, résolution d'écran de 1280 x 1024 (1280 x 960 minimum) ou supérieure • Disque dur SSD ou 10000 tr/min (30 Go d'espace disponible sur le disque dur minimum pour la mémoire cache) • Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 minimum) • Autre : souris à 3 boutons avec molette de défilement, clavier, Microsoft .NET Framework 4.5 installé avec l'application 	
Système d'exploitation	Windows® 7, Windows 8 ou Windows 8.1 (Service Pack)	
Formats de fichiers supportés	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX	
Post-traitement	Système MJP EasyClean pour élimination facile des supports en cire respectueuse de l'environnement	
Température de fonctionnement	18-28 °C, vitesse d'impression réduite à plus de 25 °C	
Humidité de fonctionnement	30-70 % d'humidité relative	30-70 % d'humidité relative
Bruit	< 65 dBA (estimation, ventilateur à vitesse moyenne)	
Tête d'impression garantie 5 ans	Option	Option
Certifications	CE	CE

* La taille maximale des pièces dépend de la géométrie, entre autres facteurs.

MATERIAUX VISIJET® M2

Des pièces fonctionnelles et précises en plastiques et élastomères avec les imprimantes 3D ProJet® MJP 2500



Propriétés	Conditions	VisiJet M2 RWT	VisiJet M2 RBK	VisiJet M2 RCL	VisiJet M2 ENT	VisiJet M2 EBK	VisiJet M2 SUP
Composition		Plastique durcissable aux UV			Elastomère durcissable aux UV		Supports en cire
Couleur		Blanc opaque	Noir opaque	Transparent translucide	Naturel translucide	Noir opaque	Blanc
Quantité par bouteille		1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,5 kg	1,4 kg
Densité à 20 °C (solide)	ASTM D 4164	1,19 g/cm ³	1,19 g/cm ³	1,18 g/cm ³	1,12 g/cm ³	1,12 g/cm ³	N/A
Résistance en traction	ASTM D638	37-47 MPa	29-37 MPa	40-50 MPa	0,2-0,4 MPa	0,2-0,4 MPa	N/A
Module d'élasticité en traction	ASTM D638	1000-1600 MPa	600-1100 MPa	1000-1600 MPa	0,27-0,43 MPa	0,27-0,43 MPa	N/A
Allongement à la rupture	ASTM D638	7-16 %	11-21 %	9-18 %	160-230 %	160-230 %	N/A
Résistance en flexion	ASTM D790	59-69 MPa	44-60 MPa	73-83 MPa	N/A	N/A	N/A
Module d'élasticité en flexion	ASTM D790	1400-2000 MPa	900-1500 MPa	1700-2300 MPa	N/A	N/A	N/A
Résistance aux chocs (Izod entaillée)	ASTM D256	29 J/m	26 J/m	26 J/m	N/A	N/A	N/A
Dureté Shore A	ASTM 2240	N/A	N/A	N/A	28-32	28-32	N/A
Dureté Shore D	ASTM 2240	77-80	77-80	77-80	N/A	N/A	N/A
Absorption d'eau	ASTM D570 24 h	0,5 %	0,5 %	0,5 %	0,9 %	0,6 %	N/A
Temp. de fléchissement sous charge à 0,45 MPa	ASTM D648	52 °C	48 °C	54 °C	N/A	N/A	N/A
Temp. de fléchissement sous charge à 1,82 MPa	ASTM D648	46 °C	43 °C	47 °C	N/A	N/A	N/A
Point de fusion		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	60 °C
Point de ramollissement		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	40 °C
Compatibilité de l'imprimante		ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 Plus	ProJet MJP 2500 ProJet MJP 2500 Plus
Description		Rigide blanc	Rigide noir	Rigide transparent translucide	Type caoutchouc flexible	Type caoutchouc flexible	Cire fusible non toxique pour une suppression des supports automatisée

* AVERTISSEMENT : il est de la responsabilité de chaque client de déterminer si son utilisation de tout matériau VisiJet® est sûre, licite et techniquement adaptée à ses applications. Les valeurs présentées ici ne sont données qu'à titre de référence et peuvent varier. Les clients doivent conduire leurs propres tests afin de s'assurer qu'elles conviennent à leur application.

MANUFACTURING THE FUTURE™

www.3dsystems.com



Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2016 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. Le logo 3D Systems, ProJet et VisiJet sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.